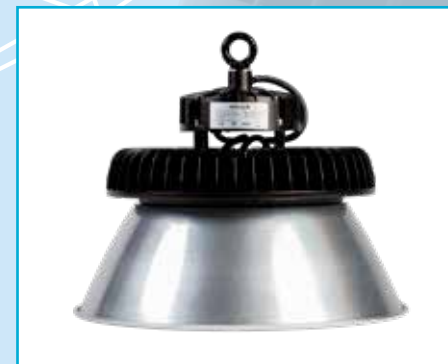


CAMPANA INDUSTRIAL

SERIE ZENITH

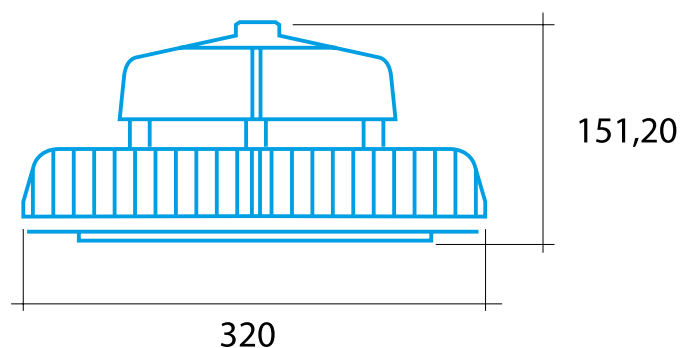
IDLUX
ILUMINACIÓN LED

IP65	IK08	CE	>140Lum
LED	5 AÑOS GARANTÍA	Recycling	DALI
> 50.000 HRS			



CARACTERÍSTICAS

- IP65
- IK08
- SAMSUNG LED
- CRI > 80
- ≥ 150 Lum/W
- LIFUD DRIVER DIMABLE 1-10V
- TENSIÓN DE ENTRADA: 220-240V 50/60Hz
- FACTOR DE POTENCIA: > 0,9
- TEMPERATURA DE TRABAJO: -35 / +55°C
- VIDA ÚTIL > 50.000 h
- 5 AÑOS DE GARANTÍA (*)
- CUERPO EN FUNDICIÓN DE ALUMINIO + CRISTAL TEMPLADO EXTRATRANSARENTE
- ACCESORIOS: REFLECTOR METACRILATO, REFLECTOR DE ALUMINIO 60°/90°
- APLICACIONES: iluminación industrial, ganaderías, almacenes, centros comerciales...



ESPECIFICACIONES

CONSULTAR OTRAS TEMPERATURAS DE COLOR
TODOS LOS PARÁMETROS LUMÍNICOS, ELÉCTRICOS Y TÉRMICOS TENDRÁN UNA TOLERANCIA DE $\pm 5\%$

REFERENCIA	DESCRIPCION	W	K	Lum	IP	°
IDL-CIZE-100-NW4	CAMPANA INDUSTRIAL LED	100W	3700-4200K	15000Lum	IP6	120°
IDL-CIZE-150-NW4	CAMPANA INDUSTRIAL LED	150W	3700-4200K	22500Lum	IP65	120°
IDL-CIZE-200-NW4	CAMPANA INDUSTRIAL LED	200W	3700-4200K	30000Lum	IP65	120°
IDL-CIZE-100-CW5	CAMPANA INDUSTRIAL LED	100W	4700-5500K	15500Lum	IP65	120°
IDL-CIZE-150-CW5	CAMPANA INDUSTRIAL LED	150W	4700-5500K	23200Lum	IP65	120°
IDL-CIZE-200-CW5	CAMPANA INDUSTRIAL LED	200W	4700-5500K	31000Lum	IP65	120°
IDL-CIZE-100-CW6	CAMPANA INDUSTRIAL LED	100W	5700-6500K	16000Lum	P65	120°
IDL-CIZE-150-CW6	CAMPANA INDUSTRIAL LED	150W	5700-6500K	24000Lum	IP65	120°
IDL-CIZE-200-CW6	CAMPANA INDUSTRIAL LED	200W	5700-6500K	32000Lum	IP65	120°

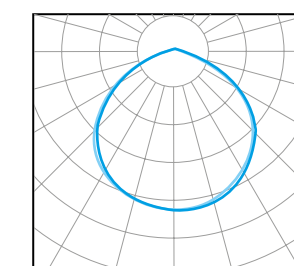
ACCESORIOS

IDL-ALR-90	REFLECTOR DE ALUMINIO ANODIZADO	90°
IDL-ALR-60	REFLECTOR DE ALUMINIO ANODIZADO	60°
IDL-MER-00	REFLECTOR DECORATIVO METACRILATO	

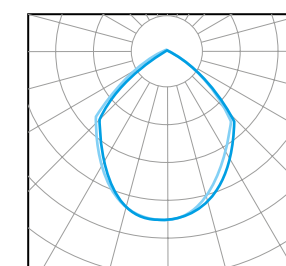
ACCESORIOS

Reflector de aluminio:
IDL-ALR-90 / IDL-ALR-60
Reflector de metacrilato:
IDL-ALM-90

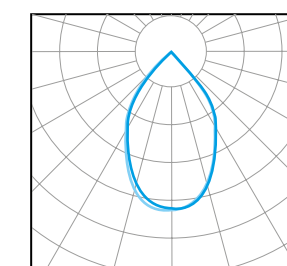
FOTOMETRÍA



CD/KLM S60R
C0-C180 C90-C270



CD/KLM S90R
C0-C180 C90-C270



CD/KLM S120
C0-C180 C90-C270